

ΕΡΓΟ 01 — ΑΝΟΙΧΤΗ ΚΟΥΖΙΝΑ ΜΕ ΝΗΣΙΔΑ

PORTFOLIO 2026

IKD
INNOVATIVE
KITCHEN
DESIGN

Έργα και μέθοδος.

Σχεδιασμός, κατασκευή και τοποθέτηση κουζινών κατά παραγγελία και ενσωματωμένων ξυλουργικών κατασκευών με ακρίβεια χιλιοστού.



IKD / INNOVATIVE KITCHEN DESIGN — ΑΘΗΝΑ, GR

Σχεδιάζουμε, κατασκευάζουμε και τοποθετούμε κουζίνες με ακρίβεια χιλιοστού.

01 / ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ

Τι κατασκευάζουμε

Κουζίνες κατά παραγγελία σε πλήρες ύψος, νησίδες και ενσωματωμένες ξυλουργικές κατασκευές για κατοικίες. Ένας προμηθευτής, από την αποτύπωση με λέιζερ έως την τελική ρύθμιση των μετώπων. Σχεδιασμός, κατασκευή και τοποθέτηση δεν μοιράζονται σε τρεις εταιρείες.

02 / ΜΕΘΟΔΟΣ

Η μηχανική πίσω από την κουζίνα

Κάθε κουφάρι, πάνελ, προφίλ ακμής, θέση μεντεσέ και διέλευση παροχών επιλύεται σε 3D CAD στο Infowood 1992 πριν κοπεί η πρώτη πλάκα. Το αρχείο που εγκρίνετε είναι το αρχείο που κινεί το μηχάνημα.

03 / ΔΙΑΚΡΙΣΗ

Τι δεν είμαστε

Όχι τυποποιημένα κουτιά από κατάλογο. Όχι τάπες που κρύβουν το σφάλμα. Τα κουφάρια κόβονται στις διαστάσεις των τοίχων όπως αποτυπώθηκαν, σε ευρωπαϊκά μηχανήματα CNC, σε μονάδα 2.500 m², με παρτίδα παραγωγής ενός τεμαχίου.

Περιεχόμενα

04	ΘΕΣΗ	Κατά παραγγελία. Όχι τυποποιημένη.
06	ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ	Τρία στάδια. Χωρίς ενδιάμεσα κενά.
07	ΣΤΑΔΙΟ 01	Ψηφιακή αρχιτεκτονική
08	ΣΤΑΔΙΟ 02	Βιομηχανική παραγωγή
09	ΥΛΙΚΑ	Προδιαγραφές υλικών
10	ΣΤΑΔΙΟ 03	Χωρική εκτέλεση
11	ΞΥΛΟΥΡΓΙΚΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΕΣ	Ντουλάπες, μπάνια, συνθέσεις, πόρτες
12	ΕΡΓΟ 01	Ανοιχτή κουζίνα με νησίδα
14	ΕΡΓΟ 02	Κουζίνα σε Π με ξύλινο πάγκο
16	ΕΠΟΜΕΝΟ ΒΗΜΑ	Χρονοδιάγραμμα και επικοινωνία

ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟ ΣΥΝΕΡΓΑΤΗ

2.500 m^2

ΠΑΡΤΙΔΑ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ

1 τεμ.

ΑΝΟΧΗ ΑΠΟΤΥΠΩΣΗΣ

±1 mm

ΥΠΕΡΓΟΛΑΒΟΙ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ

0

Κατά παραγγελία. Όχι τυποποιημένη.

ΤΟΙΧΟΣ = ΣΥΝΘΕΣΗ

Ένας τοίχος 2.847 mm δίνει σύνθεση 2.847 mm.



ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ

Μια τυποποιημένη κουζίνα είναι ένα σύνολο κουτιών σταθερού πλάτους, παραταγμένων στον τοίχο σας. Η διαφορά ανάμεσα στο άθροισμα αυτών των πλατών και στην πραγματική διάσταση του χώρου απορροφάται από τάπες, λωρίδες προσαρμογής και τάκους. Αυτή η διαφορά φαίνεται — και εκεί αστοχεί πρώτα η κατασκευή.

Δεν δουλεύουμε με σταθερά πλάτη. Ο χώρος αποτυπώνεται, μοντελοποιείται και τα ντουλάπια κόβονται στις διαστάσεις του. Ένας τοίχος 2.847 mm δίνει σύνθεση 2.847 mm. Οι τοίχοι εκτός κατακόρυφου μετρώνται και αντισταθμίζονται στο μοντέλο πριν από την παραγωγή — όχι με έναν τάκο επί τόπου.



ΕΠΙΣΤΡΟΦΗ ΣΤΟ ΠΑΡΑΘΥΡΟ ΠΡΟΣΑΡΜΟΣΜΕΝΗ



ΣΥΝΘΕΣΗ ΠΛΗΡΟΥΣ ΥΨΟΥΣ — ΣΥΝΕΧΗΣ ΑΡΜΟΣ 4 ΜΜ, ΕΝΘΕΤΟ ΟΡΕΙΧΑΛΚΟΥ

Πρόκειται για διαφορετική κατηγορία κατασκευής, όχι για ανώτερη εκδοχή του ίδιου προϊόντος.

Κοστίζει περισσότερο, χρειάζεται περισσότερο χρόνο και είναι η μόνη μέθοδος που δίνει συνεχείς γραμμές και σταθερούς αρμούς σκιάς σε όλο το μήκος μιας σύνθεσης πλήρους ύψους.

A

Πραγματικές διαστάσεις

Οι διαστάσεις των κουφαριών προκύπτουν από την αποτύπωση του χώρου, όχι από τα βήματα ενός καταλόγου. Δεν υπάρχει στρογγυλοποίηση.

B

Μία ευθύνη

Η ομάδα που μέτρησε τον χώρο τον μοντελοποιεί, τον προδιαγράφει και τον τοποθετεί. Κανένα κενό ανάμεσα σε σχεδιαστή, κατασκευαστή και τεχνίτη.

C

Συμπεριφορά υλικών

Τα υποστρώματα και τα φινιρίσματα προδιαγράφονται για θερμότητα, υγρασία και τριβή στην καθημερινή χρήση. Η εμφάνιση είναι περιορισμός, όχι η προδιαγραφή.



ΚΑΤΟΨΗ Π — ΚΕΝΤΡΑΡΙΣΜΕΝΟ ΠΑΡΑΘΥΡΟ

ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ

Τρία στάδια. Χωρίς ενδιάμεσα κενά.

Μια κουζίνα αστοχεί στα σημεία όπου συναντώνται οι ειδικότητες — ανάμεσα σε αυτόν που μέτρησε, στο εργοστάσιο που έκοψε και στο συνεργείο που τοποθέτησε. Εμείς καταργούμε αυτά τα σημεία. Η αποτύπωση, το μοντέλο, το αρχείο μηχανής και η τοποθέτηση είναι μία αδιάσπαστη αλυσίδα ευθύνης.

01

Αποτύπωση

±1 mm

→

02

Μοντέλο

1:1

→

03

Αρχείο μηχανής

Ίδιο αρχείο

→

04

Τοποθέτηση

±2 mm

INFOWOOD 1992 / 3D CAD

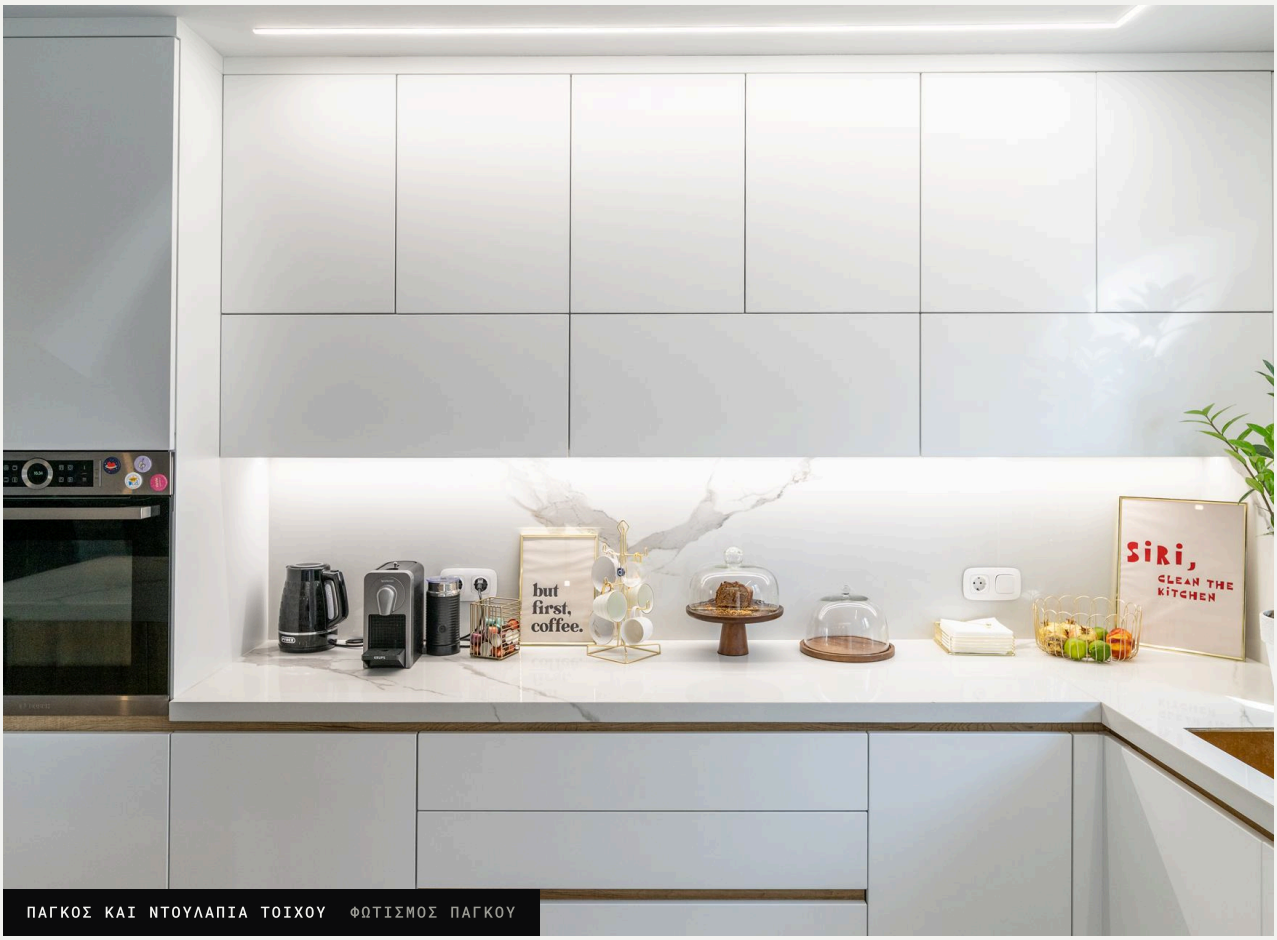
01

Ψηφιακή αρχιτεκτονική

Η κουζίνα κατασκευάζεται δύο φορές. Η πρώτη είναι ένα πλήρες 3D μοντέλο στο Infowood 1992, βασισμένο σε αποτύπωση με λέιζερ του χώρου όπως πραγματικά είναι — με τοίχους εκτός κατακόρυφου, δάπεδα εκτός αλφαδιού και ταβάνια που γέρνουν σε όλο τους το μήκος.

Κάθε κουφάρι, πάνελ, προφίλ ακμής, θέση μεντεσέ, οδηγός συρταριού, διέλευση παροχών και απόσταση συσκευής επιλύεται μέσα σε αυτό το μοντέλο. Όχι ενδεικτικά. Επιλύεται, σε διάσταση.

Το αποτέλεσμα δεν είναι μια εικόνα. Είναι μια λίστα κοπής έτοιμη για το μηχάνημα και ένας πίνακας μηχανισμών. Το render που εγκρίνετε και το αρχείο που κινεί το CNC προέρχονται από την ίδια γεωμετρία, οπότε ό,τι υπογράφετε είναι ό,τι κόβεται.



ΠΑΓΚΟΣ ΚΑΙ ΝΤΟΥΛΑΠΙΑ ΤΟΙΧΟΥ ΦΩΤΙΣΜΟΣ ΠΑΓΚΟΥ

ΣΤΟΙΧΕΙΟ	ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ	ΤΙΜΗ
Είσοδος	Αποτύπωση του υπάρχοντος χώρου με λέιζερ	±1 mm
Μοντέλο	Πλήρης 3D συναρμολόγηση, κάθε εξάρτημα ξεχωριστά	1:1
Έξοδος	Λίστα κοπής, πίνακας μηχανισμών, φωτορεαλιστικό render	Ίδιο αρχείο
Αναθεωρήσεις	Απεριόριστες πριν από την αποστολή στην παραγωγή	Χωρίς χρέωση

SILVES / 2.500 M²

02

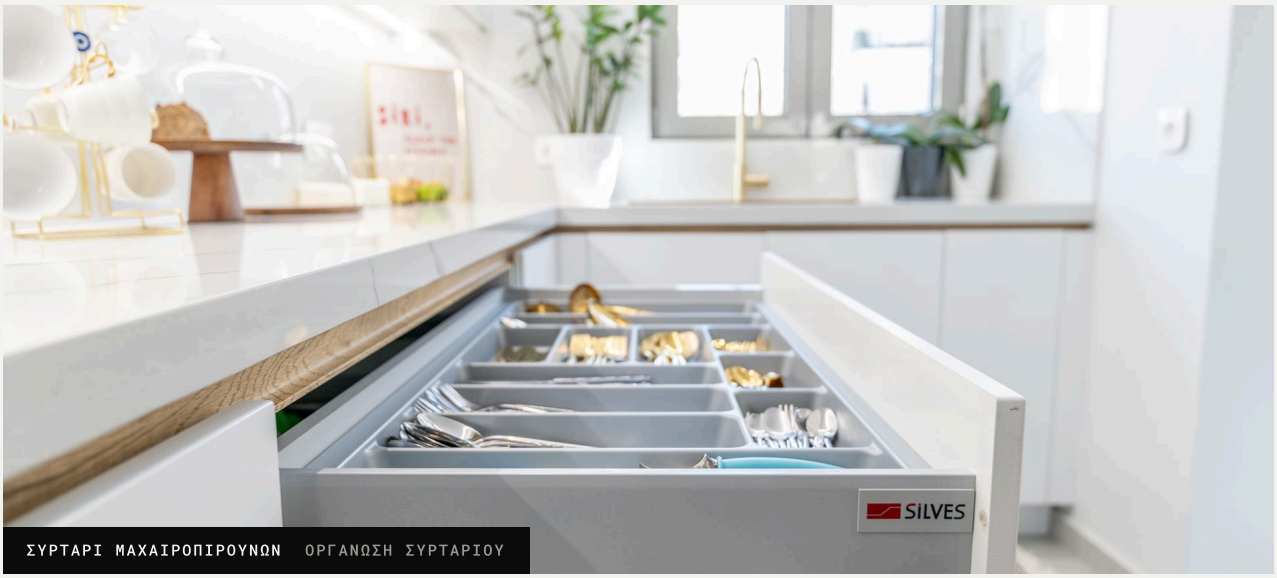
Βιομηχανική παραγωγή

Η κατασκευή γίνεται μέσω άμεσης συνεργασίας με τη Silves — μονάδα 2.500 m² με σύγχρονα ευρωπαϊκά μηχανήματα CNC.

Άμεση συνεργασία σημαίνει ότι το εγκεκριμένο αρχείο CAD κινεί το μηχάνημα. Δεν ξανασχεδιάζεται από τρίτο, δεν ξανακοστολογείται, δεν ερμηνεύεται στο πάτωμα του εργοστασίου. Nesting, διάτρηση και περιθωριοποίηση εκτελούνται ως μία ελεγχόμενη αλληλουχία από μία πηγή γεωμετρίας — γι' αυτό μια σύνθεση 2.847 mm φτάνει ως σύνθεση 2.847 mm.

Για τα υλικά. Τα μέτωπα προδιαγράφονται σε φυσικό καπλαμά, πολυουρεθανική λάκα ή πλαστικοποιημένο υψηλής πίεσης. Όπου η σύνθεση είναι αρκετά μεγάλη για να το δικαιολογεί, ο καπλαμάς ταιριάζεται σε ακολουθία, ώστε τα νερά του ξύλου να συνεχίζουν πάνω από τους αρμούς αντί να ξαναρχίζουν σε κάθε πόρτα — η διαφορά ανάμεσα σε έναν τοίχο από πόρτες και σε μία ενιαία επιφάνεια που ανοίγει.

Το υπόστρωμα, η κόλληση της ακμής και το φινίρισμα επιλέγονται για τις συνθήκες που θα συναντήσει πραγματικά η επιφάνεια: θερμική ακτινοβολία στη θέση του φούρνου, λιμνάζον νερό στον νεροχύτη και επαναλαμβανόμενη επαφή με το χέρι στην ακμή ανοίγματος ενός μετώπου χωρίς χερούλι. Το ξύλο επιλέγεται για το πώς θα συμπεριφερθεί σε μια δεκαετία τέτοιας χρήσης, όχι για το πώς φωτογραφίζεται την ημέρα της παράδοσης.



ΣΥΡΤΑΡΙ ΜΑΧΑΙΡΟΠΙΡΟΥΝΩΝ ΟΡΓΑΝΩΣΗ ΣΥΡΤΑΡΙΟΥ

ΣΤΟΙΧΕΙΟ	ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ	ΤΙΜΗ
Μονάδα	Silves, επιφάνεια εργοστασίου συνεργάτη	2.500 m²
Μηχανήματα	Ευρωπαϊκά CNC — nesting, διάτρηση, περιθωριοποίηση	Ένα πέρασμα
Ροή αρχείου	Το εγκεκριμένο CAD κινεί απευθείας το μηχάνημα	Χωρίς επανασχεδίαση
Παρτίδα	Κοπή για έναν συγκεκριμένο χώρο	1
Καπλαμάς	Ταίριασμα σε ακολουθία σε όλη τη σύνθεση	Ανά σύνθεση

ΥΛΙΚΑ — ΒΑΣΙΚΗ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ

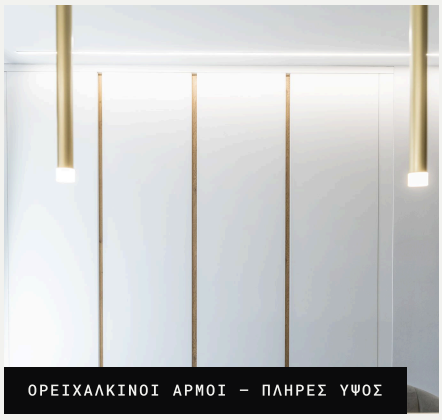
Προδιαγραφές υλικών

Τα στοιχεία παρακάτω αφορούν τη βασική κατασκευή. Οι προδιαγραφές κάθε έργου εκδίδονται ανά κουζίνα και αποτελούν μέρος της σύμβασης.

ΣΤΟΙΧΕΙΟ	ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ	ΤΙΜΗ
Κουφάρι	Μοριοσανίδα ανθεκτική στην υγρασία, κλάση φορμαλδεΰδης E1, επένδυση μελαμίνης	18 mm
Περιθωριοποίηση	Αόρατος αρμός, με λέιζερ ή κόλλα PUR, στο χρώμα της επιφάνειας	1–2 mm
Μέτωπα	Φυσικός καπλαμάς, πολυουρεθανική λάκα ή πλαστικοποιημένο υψηλής πίεσης (HPL)	Ανά έργο
Ταίριασμα καπλαμά	Σε συνεχή ακολουθία σε όλη τη σύνθεση — τα νερά του ξύλου συνεχίζουν πάνω από τους αρμούς των πορτών	Ανά σύνθεση
Πάγκος εργασίας	Φυσική πέτρα, sintered stone ή μασίφ ξύλο	20–30 mm
Μεντεσέδες & οδηγοί	Με φρένο (soft-close), πιστοποιημένος αριθμός κύκλων	200.000
Ευθυγράμμιση μετώπων	Ρύθμιση σε τρεις άξονες κατά την τοποθέτηση και στο εξής	±2 mm
Αρμός σκιάς	Σταθερός σε όλη τη σύνθεση, ορισμένος στο μοντέλο CAD	4 mm



ΠΟΡΤΑ ΚΑΙ ΚΑΣΑ — ΣΥΝΕΧΗ ΝΕΡΑ



ΟΡΕΙΧΑΛΚΙΝΟΙ ΑΡΜΟΙ — ΠΛΗΡΕΣ ΥΨΟΣ



ΣΥΡΤΑΡΙ ΠΑΓΚΟΥ — SILVES

ΤΑΙΡΙΑΣΜΑ ΚΑΠΛΑΜΑ

Καπλαμάς σε ακολουθία — τα νερά συνεχίζουν πάνω από τους αρμούς.

ΕΠΙ ΤΟΠΟΥ / ΑΚΡΙΒΗΣ ΑΝΟΧΗ

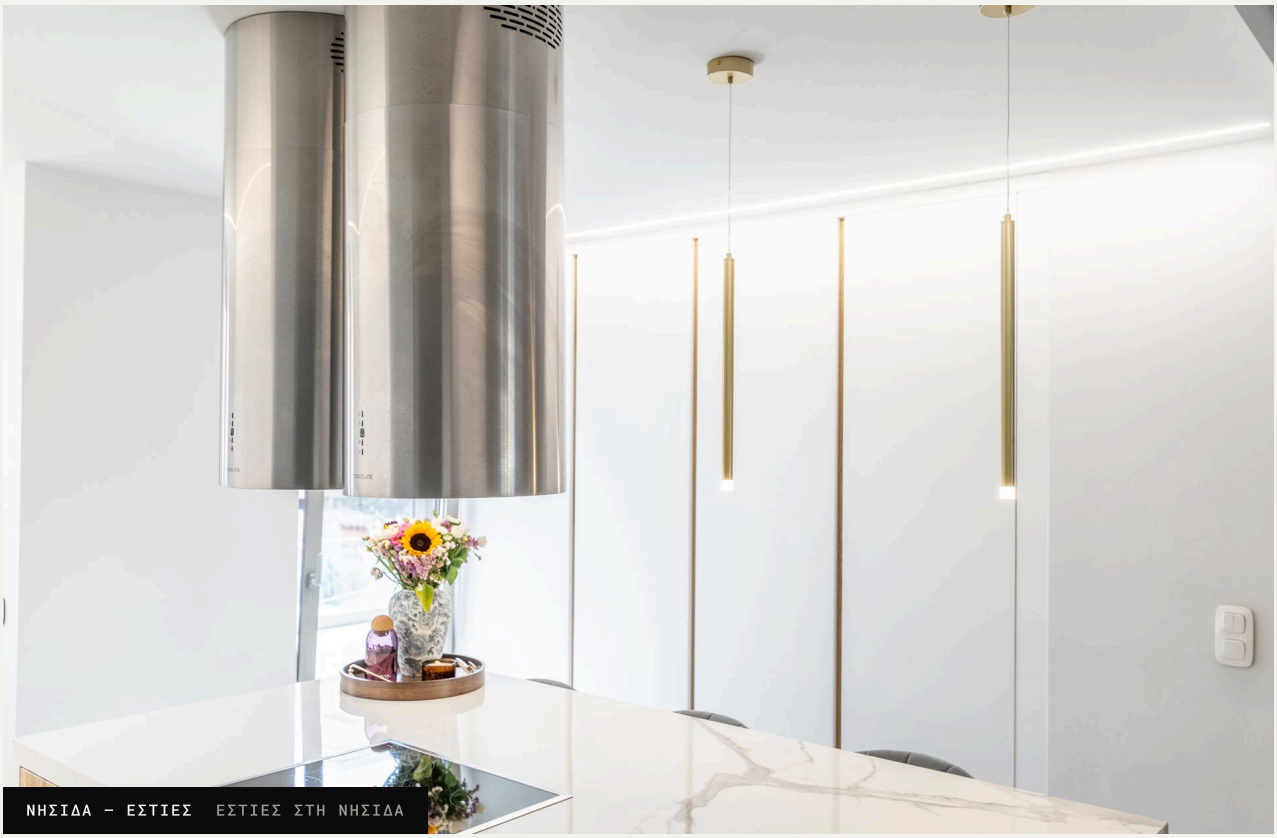
03

Χωρική εκτέλεση

Η τοποθέτηση γίνεται από την ομάδα που αποτύπωσε και μοντελοποίησε τον χώρο. Τίποτα δεν ανατίθεται σε υπεργολάβους, οπότε κανείς στο εργοτάξιο δεν βλέπει τα σχέδια για πρώτη φορά.

Οι τοίχοι δεν είναι ποτέ γωνιασμένοι και τα δάπεδα ποτέ αλφαδιασμένα. Η διαφορά είναι ότι εμείς μετρήσαμε τα δικά σας, τα αντισταθμίσαμε στο μοντέλο και περάσαμε την αντιστάθμιση στα ίδια τα εξαρτήματα. Τα ντουλάπια προσαρμόζονται σε μια γραμμή που σχεδιάστηκε — δεν σφηνώνονται με τάκους μέχρι οι πόρτες να κλείνουν περίπου.

Η τελική ρύθμιση φέρνει κάθε μέτωπο στη θέση του και στους τρεις άξονες, μέχρι ο αρμός να είναι σταθερός σε όλο το μήκος. Η ρύθμιση αυτή παραμένει διαθέσιμη για όλη τη ζωή της κουζίνας — μια πόρτα που κάθεται μετά από πέντε χρόνια διορθώνεται, δεν αντικαθίσταται.



ΝΗΣΙΔΑ — ΕΣΤΙΕΣ ΕΣΤΙΕΣ ΣΤΗ ΝΗΣΙΔΑ

ΣΤΟΙΧΕΙΟ	ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ	ΤΙΜΗ
Συνεργείο	Η ίδια ομάδα με την αποτύπωση και το μοντέλο	0 υπεργολάβοι
Προσαρμογή	Στη γραμμή του τοίχου όπως αποτυπώθηκε, κομμένη στην παραγωγή	Προκομμένη
Ευθυγράμμιση μετώπων	Ρύθμιση σε τρεις άξονες, κατά την παράδοση	±2 mm
Αρμός	Σταθερός σε όλη τη σύνθεση	4 mm
Παράδοση	Τεκμηριωμένος έλεγχος έναντι του μοντέλου	Υπογεγραμμένη

ΠΕΡΑ ΑΠΟ ΤΗΝ ΚΟΥΖΙΝΑ

Ενσωματωμένες ξυλουργικές κατασκευές.

Ντουλάπες, έπιπλα μπάνιου, συνθέσεις TV και εσωτερικές πόρτες, με την ίδια μέθοδο: αποτύπωση, μοντέλο και κοπή για έναν συγκεκριμένο χώρο.



ΝΤΟΥΛΑΠΑ — ΣΥΝΔΕΣΗ ΜΕ ΤΗΝ ΟΡΟΦΗ ΠΡΟΣΑΡΜΟΣΜΕΝΗ



ΕΠΙΠΛΟ ΜΠΑΝΙΟΥ — ΚΡΕΜΑΣΤΟ ΞΥΛΙΝΟ ΣΕ ΠΡΟΒΟΛΟ



ΣΥΝΘΕΣΗ ΝΤΟΥΛΑΠΑΣ — ΕΞΑΦΥΛΛΗ ΣΥΝΕΧΗΣ



ΣΥΝΘΕΣΗ TV — ΚΡΕΜΑΣΤΑ ΡΑΦΙΑ ΜΑΣΙΦ ΞΥΛΟ



ΝΗΣΙΔΑ ΚΑΙ ΨΗΛΑ ΝΤΟΥΛΑΠΙΑ — ΘΕΣΕΙΣ ΚΑΘΗΜΕΝΩΝ

ΕΡΓΟ 01

Ανοιχτή κουζίνα με νησίδα.

Λευκά ντουλάπια πλήρους ύψους χωρίς χερούλια, ορειχάλκινοι αρμοί και νησίδα με επένδυση ξύλου γύρω από έναν πέτρινο πάγκο.

Η ΛΥΣΗ

Ο τοίχος των ψηλών ντουλαπιών διαβάζεται ως μία επιφάνεια: λευκά φύλλα χωρίς χερούλια, από το δάπεδο ως την οροφή, χωρισμένα με κατακόρυφες ορειχάλκινες ταινίες.

Η νησίδα είναι το κέντρο του χώρου. Επένδυση ξύλου, πέτρινος πάγκος που κατεβαίνει ως το δάπεδο στη μία πλευρά, θέσεις καθήμενων στην άλλη, και εστίες κάτω από δύο ανοξείδωτες στήλες απορρόφησης. Στο παράθυρο, ο πάγκος επιστρέφει με ορειχάλκινο νεροχύτη και πέτρινη πλάτη.

ΟΠΩΣ ΠΑΡΑΔΟΘΗΚΕ — ΚΟΥΖΙΝΑ, ΝΗΣΙΔΑ

ΣΤΟΙΧΕΙΟ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ
Μέτωπα	Λευκά, χωρίς χερούλια, με κανάλι λαβής
Ψηλά ντουλάπια	Από το δάπεδο ως την οροφή, με κατακόρυφες ορειχάλκινες ταινίες στους αρμούς
Νησίδα	Επένδυση ξύλου, πάγκος καταρράκτης, εστίες και θέσεις καθήμενων
Πάγκος και πλάτη	Πέτρα, με ενιαία πέτρινη πλάτη στο παράθυρο
Νεροχύτης	Ορειχάλκινος, υποτοποθετούμενος
Απορρόφηση	Δύο ανοξείδωτες στήλες πάνω από τη νησίδα
Συρτάρια	Μεταλλικά πλαϊνά Silves, θήκη μαχαιροπίρουνων, βαθιά συρτάρια για κατσαρόλες



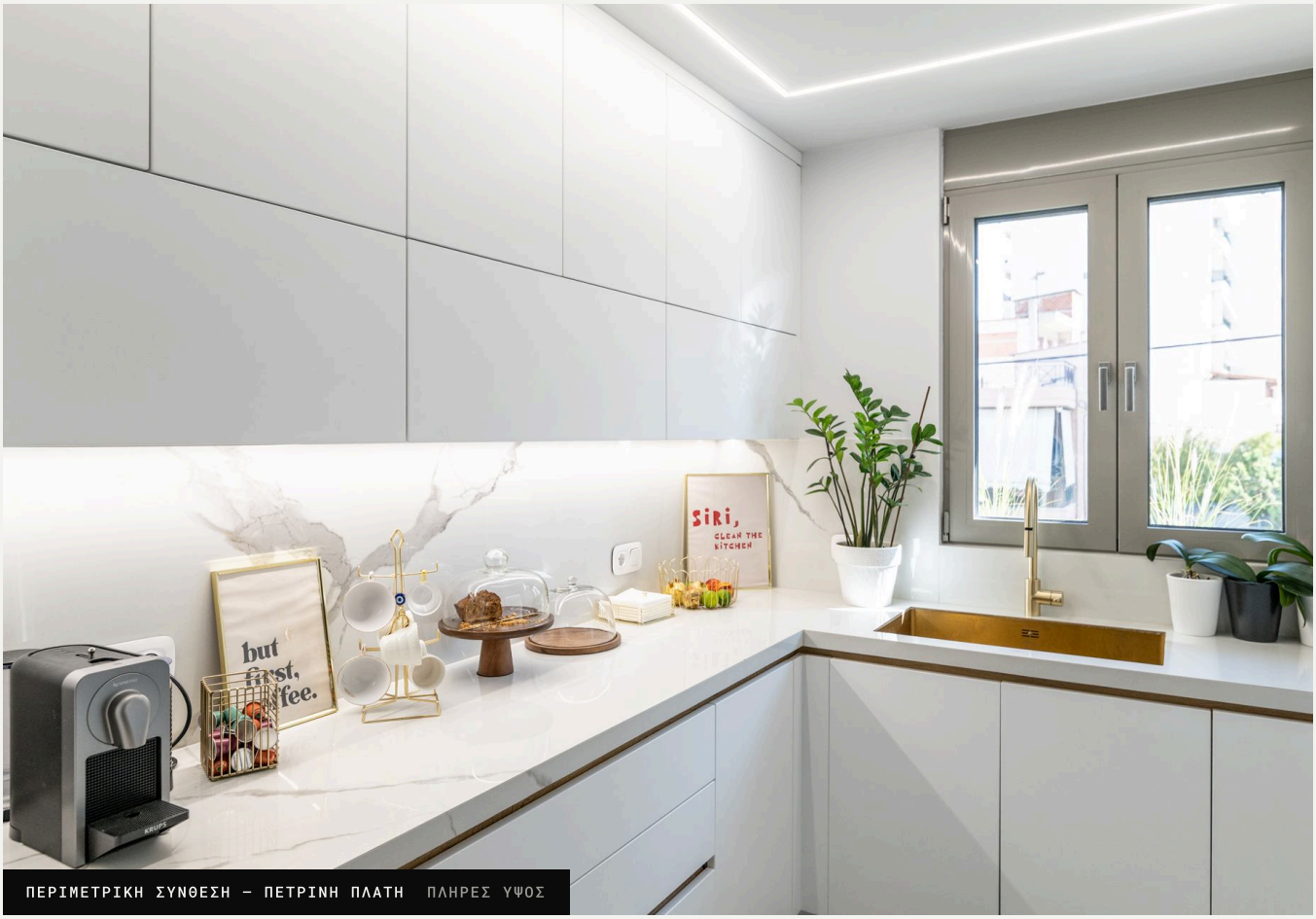
ΟΨΗ ΝΗΣΙΔΑΣ ΠΑΓΚΟΣ ΚΑΤΑΡΡΑΚΤΗΣ



ΝΗΣΙΔΑ – ΠΛΕΥΡΑ ΚΑΘΙΣΜΑΤΩΝ ΑΚΜΗ ΣΕ ΦΑΛΤΣΟ



ΑΠΟΡΡΟΦΗΣΗ ΚΑΙ ΦΩΤΙΣΤΙΚΑ ΔΙΠΛΗ ΣΤΗΛΗ



ΠΕΡΙΜΕΤΡΙΚΗ ΣΥΝΘΕΣΗ – ΠΕΤΡΙΝΗ ΠΛΑΤΗ ΠΛΗΡΕΣ ΥΨΟΣ

15 ΛΗΨΕΙΣ – ΟΛΕΣ ΣΤΟ INNOVATIVEKITCHEN.GR/PROJECT-01.HTML



ΚΑΤΟΨΗ Π — ΞΥΛΙΝΟΣ ΠΑΓΚΟΣ

ΕΡΓΟ 02

Κουζίνα σε Π με ξύλινο πάγκο.

Συμμετρική σύνθεση γύρω από το παράθυρο, ξύλινος πάγκος σε όλο το Π, ανοιχτά ράφια και κόγχη αποθήκευσης.

Η ΛΥΣΗ

Η σύνθεση στήνεται γύρω από το παράθυρο. Στην πλευρά του, αντί για ντουλάπια τοίχου, μπαίνουν ανοιχτά ράφια από το ίδιο ξύλο με τον πάγκο.

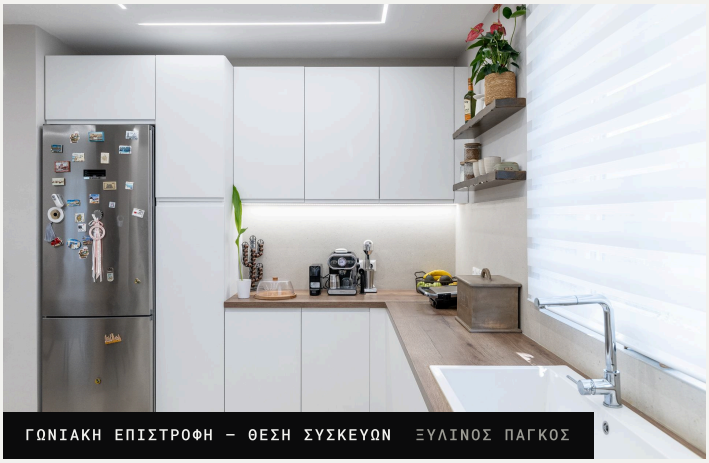
Τα ντουλάπια βάσης είναι λευκά, χωρίς χερούλια, και ο ξύλινος πάγκος συνεχίζει σε όλο το Π. Στη μία πλευρά, ντουλάπια τοίχου καταλήγουν σε ψηλή κολόνα φούρνων. Στη γωνία, μια χωνευτή κόγχη με ράφια κρατά τα βάζα και τα σκεύη μπροστά στο χέρι.

ΟΠΩΣ ΠΑΡΑΔΟΘΗΚΕ — ΚΟΥΖΙΝΑ ΣΕ Π

ΣΤΟΙΧΕΙΟ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ
Μέτωπα	Λευκά, χωρίς χερούλια
Πάγκος	Ξύλο, συνεχής σε όλο το Π
Ράφια	Κρεμαστά, από το ίδιο ξύλο, στις δύο πλευρές του παραθύρου
Ντουλάπια τοίχου	Στην πλευρά των εστιών
Κολόνα συσκευών	Δύο εντοιχισμένες συσκευές σε ψηλή κολόνα
Κόγχη	Χωνευτή, με ξύλινα ράφια για αποθήκευση



ΧΩΝΕΥΤΗ ΚΟΓΧΗ ΜΕ ΡΑΦΙΑ ΣΤΟΝ ΤΟΙΧΟ



ΓΩΝΙΑΚΗ ΕΠΙΣΤΡΟΦΗ – ΘΕΣΗ ΣΥΣΚΕΥΩΝ ΞΥΛΙΝΟΣ ΠΑΓΚΟΣ



ΠΑΡΑΘΥΡΟ ΚΑΙ ΚΟΛΟΝΑ ΦΟΥΡΝΩΝ ΝΤΟΥΛΑΠΙΑ ΤΟΙΧΟΥ



ΟΨΗ ΑΠΟ ΤΗΝ ΤΡΑΠΕΖΑΡΙΑ ΣΥΜΜΕΤΡΙΚΗ

ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟ, ΣΕ ΕΒΔΟΜΑΔΕΣ

Χρονοδιάγραμμα

Ε0	**Αξιολόγηση και καταλληλότητα**	Εξέταση της γραπτής αίτησης. Τεχνική κλήση. Αντικείμενο, χρονοδιάγραμμα και ετοιμότητα χώρου επιβεβαιώνονται πριν δεσμευτεί χρόνος για αποτύπωση.
Ε1	**Αποτύπωση με λέιζερ**	Καταγραφή του χώρου όπως είναι. Παροχές, φέρων οργανισμός, στάθμες και αποκλίσεις κατακόρυφου καταγράφονται.
Ε2–4	**Ανάπτυξη CAD**	Πλήρης 3D συναρμολόγηση. Έκδοση προδιαγραφών υλικών και μηχανισμών. Αναθεωρήσεις μέχρι την έγκριση, χωρίς χρέωση σε αυτό το στάδιο.
Ε5	**Αποστολή στην παραγωγή**	Η γεωμετρία παγώνει και υπογράφεται. Το αρχείο μεταφέρεται στη Silves. Αλλαγές μετά από αυτό το σημείο έχουν κόστος, επειδή το υλικό έχει δεσμευτεί.
Ε6–10	**Κατασκευή**	Nesting, διάτρηση, περιθωριοποίηση, φινίρισμα και προσυναρμολόγηση σε ευρωπαϊκά μηχανήματα CNC.
Ε11–12	**Τοποθέτηση και παράδοση**	Μεταφορά, προσαρμογή, συναρμολόγηση, ευθυγράμμιση μετώπων σε τρεις άξονες, τεκμηριωμένος έλεγχος έναντι του μοντέλου.

ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ

Πέντε βήματα. Γραπτή απάντηση σε δύο εργάσιμες.

Η φόρμα αξιολόγησης καταγράφει το αντικείμενο, την ετοιμότητα του χώρου και το χρονοδιάγραμμα. Αν δεν είμαστε ο σωστός προμηθευτής, η φόρμα θα σας το πει αμέσως.

ΣΑΡΩΣΤΕ ΓΙΑ ΤΗ ΦΟΡΜΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ

IKD
INNOVATIVE KITCHEN DESIGN

ΤΗΛΕΦΩΝΟ	+30 210 000 0000	ΓΡΑΦΕΙΟ	Αθήνα · Δευ–Παρ 09:00–18:00
VIBER / WHATSAPP	+30 690 000 0000	ΠΑΡΑΓΩΓΗ	Silves — μονάδα 2.500 m²
EMAIL	studio@innovativekitchen.gr	WEB	innovativekitchen.gr

ΑΦΜ 000000000 · ΓΕΜΗ 000000000000

© 2026 INNOVATIVE KITCHEN DESIGN